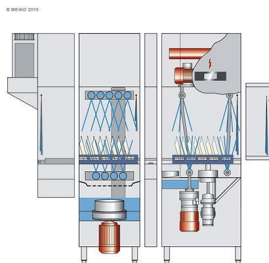


Ficha técnica

UPster K-S 200

Ejecución para: España



Vista esquemática de la máquina

Lavavajilla de transporte de cestos

Tipo de código: KF-S E3 N1 AT65P

Dirección de trabajo: izquierdo - derecho

Voltaje: 3N PE 400V 50Hz

Calefacción: Eléctrico

Conexión de agua: agua fría blanda 12 - 24 °C

Datos técnicos

Rendimiento*	Tiempo de contacto*	2 minutos
	Velocidad de transporte 1 (DIN EN)	0,79 m/min
	Velocidad de transporte 2	1,04 m/min
	Velocidad de transporte 3	1,25 m/min
	Capacidad de cestos 1 (DIN EN)	95 cestos/h
	Capacidad de cestos 2	125 cestos/h
	Capacidad de cestos 3	150 cestos/h
Motores	Total	3,2 kW
Energías de calefacción	Total	18,5 kW
Cable de suministro eléctrico**	Voltaje	3N PE 400V 50Hz
	Potencial nominal	21,8 kW
	Corriente nominal	35,5 A
	Max. Sección del cable eléctrico, Tubería de conexión de cobre [CU]	35 mm ²
	Consumption***	Consumos promedio durante operación normal
Conexión de agua: agua fría blanda 12 - 24°C	Enjuague final con agua fresca	160 l/h
	Llenado de tanque	90 l
Valores del aire residual***	Volumen aprox. De aire residual	150 m ³ /h
	Temperatura aprox. de aire residual	25 °C

Ficha técnica

Carga térmica****	todo	6,0 kW
	sensible	2,9 kW
	latente	3,1 kW

Dimensiones de la máquina	Túnel de entrada (E3)	300 mm
	Tanque de lavado (W5)	500 mm
	Zona neutra (N1)	100 mm
	Túnel de descarga (AT65P) (Zona de enjuague con bomba)	650 mm
	Total	1550 mm

Equipamiento	Recuperación de calor
---------------------	-----------------------

* Hygiene-related washing parameters in accordance with the type test as per DIN EN 17735

** ¡Debido a la distinta ocupación de fases y al bloqueo de calefactores individuales, la potencia nominal y la corriente nominal pueden diferir de la suma de los consumidores individuales!

*** Se trata aquí de un valor de promedio, basado en un juego de vajilla y un modo de servicio común a título de ejemplo. Los datos relativos a un objeto deben obtenerse con un cálculo individual de rentabilidad.

**** La temperatura del aire de salida depende de la temperatura del agua limpia introducida. Las condiciones de ventilación indicadas se refieren a una temperatura de agua limpia de máximo 18 °C. Bajo estas condiciones y considerando la EN 16282, no se requiere una conexión de ventilación para esta máquina.